

magnetic

HWR 15 plus

HWR 15 plus



Technisches Datenblatt Technical data sheet

magnetic ...einfach besser

magnetic

HWR 15 plus

Heizungswasser Reguliergerät

Beschreibung

Elektrochemisches Korrosionsschutzgerät zur pH-Wertstabilisierung nach VDI 2035 und Sauerstoffbindung. Besteht aus rostfreiem Reaktionsbehälter mit Mikrogasblasenabscheider und integriertem Magnetflussfilter, sowie Abschlammfunktion und austauschbaren Hochpotentialschutzanoden für den Einbau in geschlossenen Heiz- und Kühlkreisläufe. Mit Funktionsanzeige und Überwachungseinrichtung der Hochleistungsschutzanoden, geeignet für Heizungsanlagen bis zu 75 KW Heizleistung. Durch die Kombination von 3 Korrosionsschutzmaßnahmen in einem Gerät eignet sich der HWR 15 plus optimal zur dauerhaften Regulierung des Heizungswassers.

Technische Daten

Systemwasserinhalt	< 1500 l
Durchflussmenge	< 5 m ³ /h
Anschlussdimension	1 1/2"
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	90 °C
Gewicht	23,5 kg
Einbäulänge	440 mm
Gehäusebreite	275 mm
Höhe (inkl. Entlüfter)	604 mm
Mindestabstand nach oben	400 mm
Entleereinrichtung	3/4" AG
Reaktorbehälter	Chromstahl V4A
Verkleidung / Dämmung	Stahlblech pulverbeschichtet / Vlies