

magnetic® HWR compact plus

Heizungswasser Reguliergerät

Beschreibung:

Elektrochemisches Korrosionsschutzgerät aus rostfreiem Reaktorbehälter mit Microgasblasenabscheider und integriertem Magnetflussfilter, sowie Abschlämmfunktion und austauschbarer Hochpotentialschutzanode Mg-Mn-Speziallegierung für den Festeinbau in geschlossenen Heiz- und Kühlkreisläufen nach VDI 2035 Blatt 2, Punkt 8.4.5. Geeignet für kleinere und mittlere Heizungsanlagen bis 25 KW Leistung. Durch die Kombination 3 bekannter Korrosionsschutzmaßnahmen in einem Gerät vereint, eignet sich der magnetic® HWR auch ohne genaue Vorabklärung der Ursache.

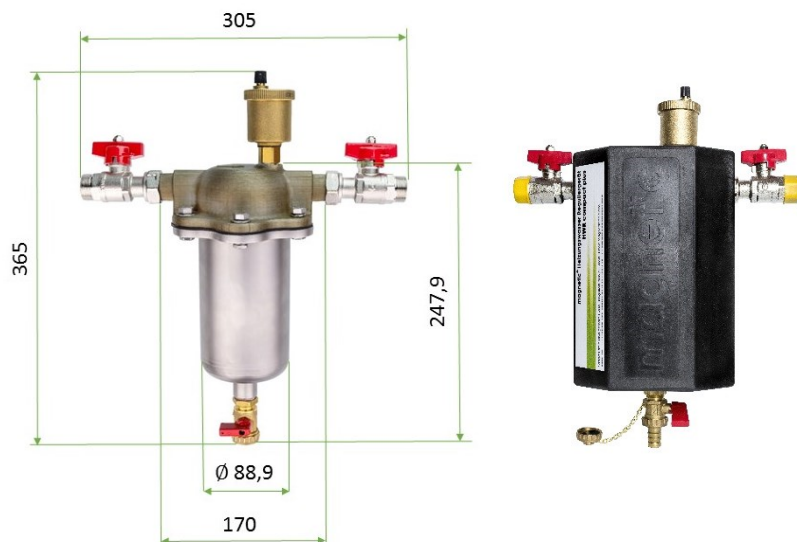
Das magnetic HWR compact plus ist die kompakte Lösung für alle **diffusionsdichten** Anlagen bis zu einem Systemwasserinhalt < 500 l.

Technische Daten: magnetic® Heizungswasser Reguliergerät HWR compact plus

⇒ Systemwasserinhalt:	< 500 l
⇒ Durchflussmenge:	< 3 m ³ /h
⇒ Anschlussdimension:	¾" AG
⇒ max. Betriebsdruck:	< 6 bar
⇒ max. Betriebstemperatur:	< 90 °C
⇒ Gewicht (inkl. Kugelhähne):	4,85 kg
⇒ Einbaulänge (inkl. Kugelhähne):	305 mm
⇒ Höhe über Alles:	248 mm
⇒ Gehäusebreite (ohne Kugelhähne):	170 mm
⇒ Entleereinrichtung:	¾" AG
⇒ Reaktorbehälter:	Chromstahl V4A
⇒ Verkleidung / Dämmung:	Aluminium/Schaumstoff

Hersteller / Lieferer:

magnetic GmbH & Co. KG
Am Richtbach 5
74547 Untermünkheim, Germany
Tel.: +49 (0)7944 94199-0
Fax: +49 (0)7944 94199-19
www.magnetic-online.de
info@magnetic-online.de



magnetic® ...einfach besser