magnetic

HWR 15 plus

HWR 15 plus

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

magnetic ...einfach besser

Version_06.2021

DE

magnetic

HWR 15 plus

Heizungswasser Reguliergerät

Beschreibung

Elektrochemisches Korrosionsschutzgerät zur pH-Wertstabilisierung nach VDI 2035 und Sauerstoffbindung. Besteht aus rostfreiem Reaktionsbehälter mit Mikrogasblasenabscheider und integriertem Magnetflussfilter, sowie Abschlämmfunktion und austauschbaren Hochpotentialschutzanoden für den Einbau in geschlossenen Heiz- und Kühlkreisläufe. Mit Funktionsanzeige und Überwachungseinrichtung der Hochleistungsschutzanoden, geeignet für Heizungsanlagen bis zu 75 KW Heizleistung. Durch die Kombination von 3 Korrosionsschutzmaßnahmen in einem Gerät eignet sich der HWR 15 plus optimal zur dauerhaften Regulierung des Heizungswassers.

Technische Daten

Systemwasserinhalt	< 1500 l
Durchflussmenge	< 5 m³/h
Anschlussdimension	1 1/2“
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	90 °C
Gewicht	23,5 kg
Einbäulänge	440 mm
Gehäusebreite	275 mm
Höhe (inkl. Entlüfter)	604 mm
Mindestabstand nach oben	400 mm
Entleereinrichtung	3/4“ AG
Reaktorbehälter	Chromstahl V4A
Verkleidung / Dämmung	Stahlblech pulverbeschichtet / Vlies

magnetic GmbH & Co. KG | Am Richtbach 5 | D-74547 Untermünkheim
www.magnetic-online.de | info@magnetic-online.de

ENG

magnetic

HWR 15 plus

Heating water regulator

Description

Electrochemical corrosion protection device consisting of a corrosion-resistant reaction vessel with micro bubble remover and integrated magnetic flux filter with sludge removal function and a replaceable high-potential protective anode with Mg-Mn special alloy. For the permanent installation in closed circuit heating/cooling systems in accordance with VDI 2035. With function meter and monitoring device for the high-performance protective anode. Suitable for heating systems up to 75 KW. Due to the combination of 3 proven corrosion protection methods in one device, the HWR 15 plus is also suitable for use without an exact prior determination of the problem cause.

Technical Data

System water content	< 1500 l
Flow rate	< 5 m³/h
Coupling size	1 1/2“
Max. operating pressure	10 bar
Max. operating temperature	90° C
Weight	23.5 kg
Installation length	440 mm
Housing width	275 mm
Height (incl. vent)	604 mm
Minimum distance to top	400 mm
Drain device	3/4“
Reactor vessel	Chrome steel V4A
Casing / Insulation	Sheet Steel powder coated, fleece

magnetic GmbH & Co. KG | Am Richtbach 5 | D-74547 Untermünkheim
www.magnetic-online.de | info@magnetic-online.de

magnetic

HWR 15 plus

Régulateur d‘eau de chauffage

Description

Appareil de protection anticorrosion électrochimique comprenant une cuve de réacteur inoxydable avec séparateur de microbulles de gaz et filtre à flux magnétique intégré, avec fonction de désembouage et anode sacrificielle hautes performances remplaçable en alliage spécial Mg-Mn à intégrer Avec affichage des fonctions et dispositif de contrôle de de l’anode de protection hautes performances. Convient pour les installations de chauffage de petite et moyenne dimension jusqu’à une puissance de 75 KW. La combinaison de trois modes de protection éprouvés dans un seul appareil garantit que le HWR 15 plus convienne sans clarification précise préalable.

Fiche technique

Quantité d’eau de process	< 1500 l
Débit	< 5 m^3/h
Dimensions de raccordement	$1^{1/2}$“
Pression de service max.	10 bar
Température de service max.	90 °C
Poids	23,5 kg
Longueur de montage	440 mm
Largeur de boîtier	275 mm
Hauteur	604 mm
Distance minimale au sommet	400 mm
Dispositif de vidange	3/4“
Cuve de réacteur	Acier chromé V4A
Carénage / Isolation	Tôle d’acier peinte par poudrage / Polaire

magnetic GmbH & Co. KG | Am Richtbach 5 | D-74547 Untermünkheim
www.magnetic-online.de | info@magnetic-online.de

magnetic

HWR 15 plus

Regolatore dell‘acqua di riscaldamento

Descizione

Dispositivo elettrochimico di protezione contro la corrosione, costituito dal contenitore dove avviene la reazione realizzato in materiale inossidabile e dotato di separatore di microbolle di gas e filtro magnetico integrato nonché funzione di purificazione e anodo di protezione ad alto rendimento, sostituibile, per l’installazione fissa in circuiti chiusi di riscaldamento e raffreddamento in conf. a VDI 2035. Con indicazione di funzionamento e dispositivo di monitoraggio dell’anodo di protezione ad alto rendimento, idoneo per impianti di riscaldamento piccoli e medi fino a 75 kW di potenza. Grazie alla combinazione in un unico dispositivo di 3 note soluzioni per la protezione contro la corrosione, HWR 15 plus svolge egregiamente la sua funzione anche quando non è possibile definire preliminarmente con chiarezza il motivo del guasto.

Data tecnici

Contenuto di acqua	< 1500 l
Portata	< 5 m^3/h
Dimensione di collegamento	$1^{1/2}$“
Pressione max. di esercizio	10 bar
Temp. max. di esercizio	90 °C
Peso	23,5 kg
Lunghezza di montaggio	440 mm
Larghezza dell’alloggiamento	275 mm
Altezza complessiva	604 mm
Distanza minima verso l‘alto	400 mm
Dispositivo di svuotamento	3/4“
Contenitore dove avviene la reazione	Acciaio cromato V4A
Rivestimento / isolamento	Lamiera di acciaio verniciata / Vello

magnetic GmbH & Co. KG | Am Richtbach 5 | D-74547 Untermünkheim
www.magnetic-online.de | info@magnetic-online.de