

Sehr geehrte Damen und Herren

Anfänglich standen wir dem Kalkumwandler ziemlich skeptisch gegenüber, haben uns dann aber für ein Testobjekt an einer Hochdruck Reinigungsanlage entschieden.

Vor dem Einsetzen des Kalkumwandlers hatten wir enorme Schwierigkeiten mit Kalkablagerungen im Vorlaufbehälter der Hochdruckanlage und starke Anhaftung von Kalk an den Schwimmerventilen.

Dieses führte dazu, dass sich Kalkplatten lösten und in die Pumpe gelangten, das wiederum die Hochdruckanlage zum Ausfall brachte.

Die Ablagerungen am Ventil brachten den Vorlaufbehälter zum Überlaufen, da das Ventil nicht schließen konnte.

Nachdem wir den Kalkumwandler eingesetzt haben, ist im Vorlaufbehälter eindeutig zu erkennen dass sich die Ablagerungen wesentlich vermindert haben bzw. keine Kalkplatten sich mehr bilden.

Diese Verbesserung an der Hochdruckanlage hat uns bewogen, das System im kompletten Betriebs Gebäude zu verbauen.

Bei Rückfragen stehen wir ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Michael Buck

Technischer Leiter



Anlagenbeschreibung:

Hochdruckreinigungsanlage zur Reinigung der Produktionsmaschinen.

Durchfluss: 30 m³ /Std. >Kaltwasser (Wasserhärte: 22° dH)

Testzeitraum:

Juli 2015 bis November 2015



Anlagenstandort:

Settele GmbH & Co. KG
 „Schwäbische Spezialitäten“
 Messerschmittstraße 53
 89231 Neu-Ulm
 www.settele.de

Bild 1:

Zustand vor Test des magnetic Kalkumwandler (starke Kalkablagerungen)

Bild 2:

Zustand nach Test des magnetic Kalkumwandler (Kalkablagerungen sind leichter zu entfernen)